

Применяется при производстве алюмотермитной сварке рельсов.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ВАША ВЫГОДА.

Надежная и эргономичная эксплуатация

- Долговечность станка благодаря стабильной конструкции из мелкозернистой стали
- Легкая установка за счет эргономичных ручек
- Минимизация последующих шлифовальных работ, за счет индивидуальной регулировки высоты среза
- Снижение износа ножей благодаря регулируемым ограничительным винтам
- Высокая точность за счет 4-х кратного прижима и двух продольных направляющих ножей

Простое и быстрое удаление сварных роликов

- Гидравлические цилиндры двойного действия двигают индивидуально настроенные ножницы против друг друга
- Отсутствие тепловых трещин в местах сварки, благодаря быстрому и одновременному подводу ножей с обеих сторон



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ROTRIM

Габариты (Д x Ш x В)	
С ручным насосом	830 x 405 x 320 мм
Без ручного насоса	830 x 355 x 215 мм (предназначен для гидравлического агрегата)
Масса	
С ручным насосом	~46 кг
Без ручного насоса	~39,5 кг (предназначен для гидравлического агрегата)
Ножи каждый	~3 кг
Срезающее усилие при макс.допустимом рабочем давлении	
С ручным насосом	500 бар /200 кН
с гидроагрегатом	550 бар /220 кН
Макс.ход	160 мм
Объем бака гидравлического масла	
С ручным насосом	Renolin MR 310/1,1 л
Без ручного насоса	Renolin MR 310/0,6 л

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Комплект ножей

- 8859900001 для рельсов В/S49/S54/UIC54E
- 9801410001 для рельсов В/UIC60/UIC54/R50/R65
- 8859900003 для рельсов 132 LB
- 98014100030 Комплект ножей для рельс А 132 RE,140 RE, R65
- 9801410934 Тормозное кольцо 47X31 MS

Варианты привода в разделе Энергия/Освещение.

