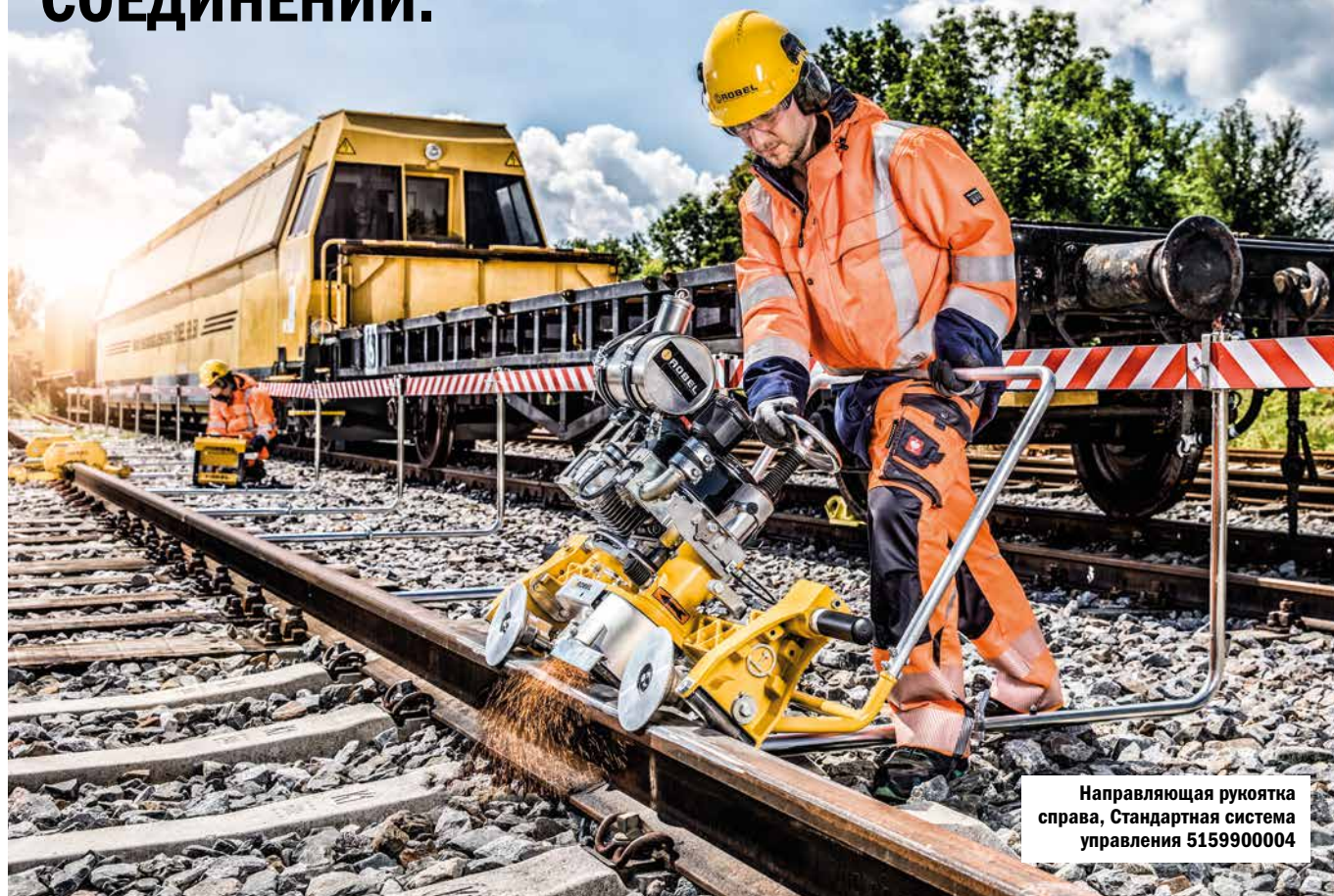


ТОЧНОЕ И ВЕРНОЕ ПО ФОРМЕ ШЛИФОВАНИЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ.



Направляющая рукоятка
справа, Стандартная система
управления 515990004

Шлифовальный станок для перепрофилирования головки рельса.

ПРЕИМУЩЕСТВА. ВАША ВЫГОДА.

Практичное рабочее использование. Индивидуальный формат.

- Простая замена шлифовального диска благодаря Quicklock
- Ручки для переноски на направляющей раме обеспечивают легкую транспортировку
- Опция: светодиодное освещение на ROGRIND P4 3.0 для оптимального освещения рабочей области
- Боковая стойка для надежного фиксирования машины при исполнении направляющей рукоятки слева

Мощная машина.

Мощный результат шлифования.

- Безинструментная регулировка сопротивления вращения шпинделя на маховике при необходимости
- Надежный бак из высококачественной стали на ROGRIND P4 3.0
- Сверхмощный мотор
- Искрогаситель регулируется по высоте
- Стабильная универсальная система управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ROGRIND P4 2.0	ROGRIND P2 2.0	ROGRIND E 2.0	ROGRIND D 2.0
Привод	одноцилиндровый 4-тактный двигатель	одноцилиндровый 2-тактный двигатель	трехфазный электродвигатель	1-цилиндровый дизельный двигатель с возд.охлажд-ем
Тип	ROBEL 190	Minsel M165	400 В, 50 Гц	Yanmar L48AE-S
Мощность	~5 кВт при 4200 об/мин	4,9 кВт при 4500 об/мин	2,7 кВт при 2850 об/мин	3,5 кВт при 3600 об/мин
Общая масса от	~64,5 кг от	~64 кг от	~62,5 кг от	~75 кг
Зазор роликов	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

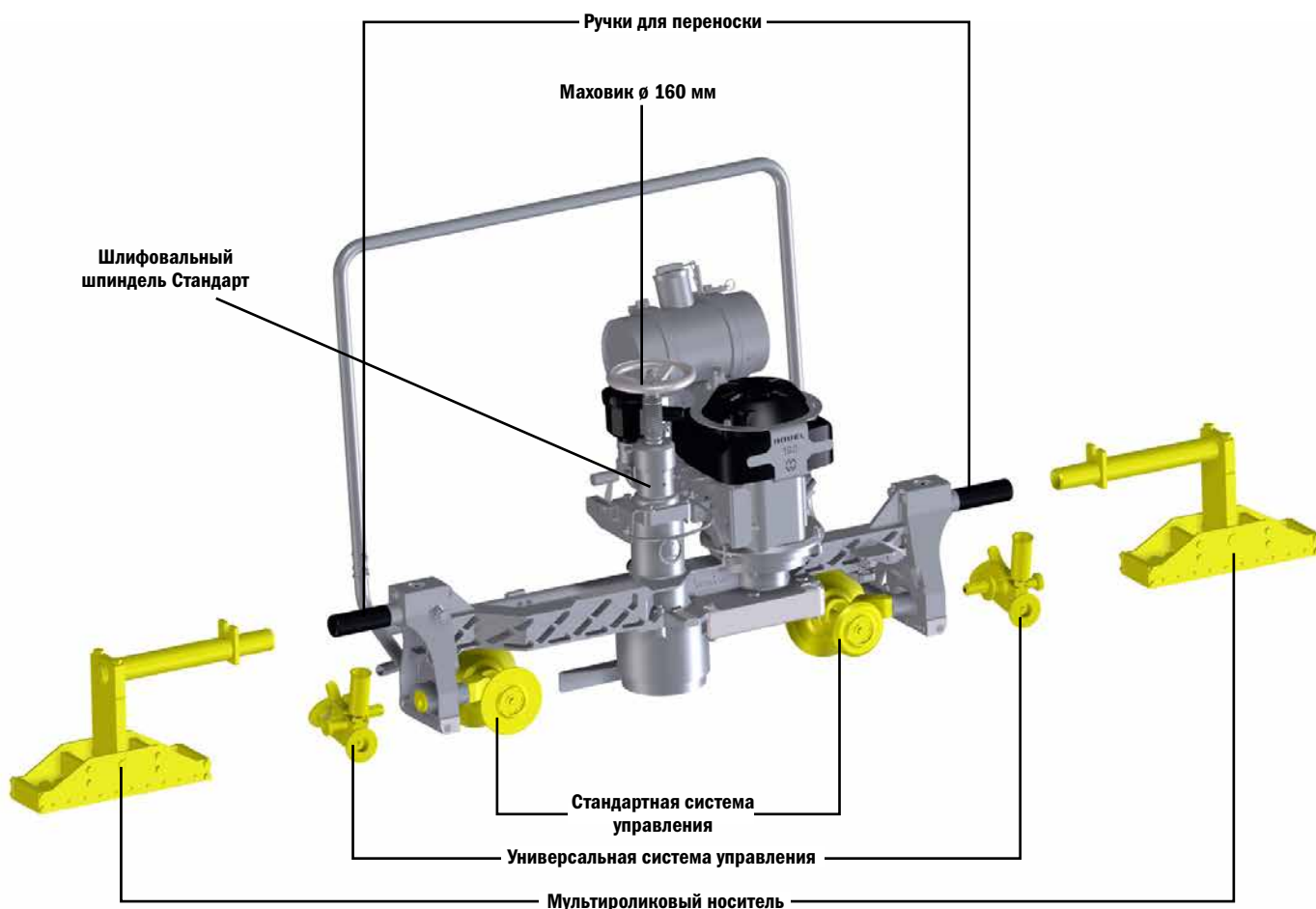
Система управления

- 5150220050 V Стандартная система управления
 5150200001 V Универсальная система управления
 5158931002 Мультироликовый носитель (требуется 2)

Шлифовальные головки

- 9002000687 \varnothing 125 мм с креплением центрирующей гайки M20, предельно допустимая окружная скорость 50 м/с, 125 x 65, крупность зерна A12
 9002000688 \varnothing 125 мм винтовое крепление 4xM8, предельно допустимая окружная скорость 50 м/с, 125 x 65, центровая окружность \varnothing 90, крупность зерна A12
 9002000689 \varnothing 150 мм винтовое крепление 4xM8, предельно допустимая окружная скорость 50 м/с, 150 x 65, центровая окружность \varnothing 115, крупность зерна A14
 9002000691 \varnothing 150 мм винтовое крепление 4xM8, макс. 50 м/с, 150x70, центровая окружность \varnothing 90 мм
 9002000690 \varnothing 150 мм с креплением центрирующей гайки M20, предельно допустимая окружная скорость 50 м/с, 150 x 65, крупность зерна A14

- 9878081000 \varnothing 90 мм конический для крестовин и развязок, с креплением центрирующей гайки M20 (так же подходит для удаления неровностей), предельно допустимая окружная скорость 50 м/с, 90 x 65, крупность зерна A14
 9002000330 \varnothing 90 мм цилиндрический для наплавки, с креплением центрирующей гайки M20
 9000200182 Стальная щетка (плетенная) стальная проволочная щетка напр. для удаления ржавчины с рельсов (не применять без центрирующей гайки)
 8931002007 Центрирующая гайка, крепежные детали для стальной щетки



Изображение 13.45 SKS:
 Направляющая рукоятка слева

Вы хотите другое исполнение?
 Пожалуйста свяжитесь с вашим представителем ROBEL.