



Pour l'obtention de la température théorique des rails nécessaire pour une compensation de la longueur dans le cadre de la neutralisation des rails avant le soudage bout à bout.

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

Performant et précis

- Rendement calorifique élevé grâce au prélèvement de gaz liquide
- Positionnement exact grâce au réglage pas à pas de la hauteur du brûleur

Sécurité pour l'homme et la machine

- Sécurité intégrée contre une rupture de tuyaux
- Alimentation en gaz dosée lors de l'allumage par un robinet d'arrêt monté sur

L'unité du brûleur

- Protection contre la chaleur de la fixation de la voie grâce à l'adaptation de la hauteur du brûleur
- Ergonomie grâce à des poignées repliables et à réglage en hauteur
- Sécurité grâce à des extincteurs d'incendie intégrés

Flexibilité

- Option frein d'homme mort
- Option traverse de liaison pour l'utilisation simultanée de deux réchauffeurs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ROHEAT	ROHEAT
	Version standard	variante à deux bouteilles
Dimensions	3 400 x 710 x 840mm	3 400 x 710 x 840mm
Dimensions Transport	2 300 x 590 x 880 mm	2 300 x 590 x 880 mm
Poids sans bouteille de gaz	83 kg	86 kg
Bouteille de gaz	1 bouteille de Propane	2 bouteilles de Propane
	33 kg	chacune 10,5 kg

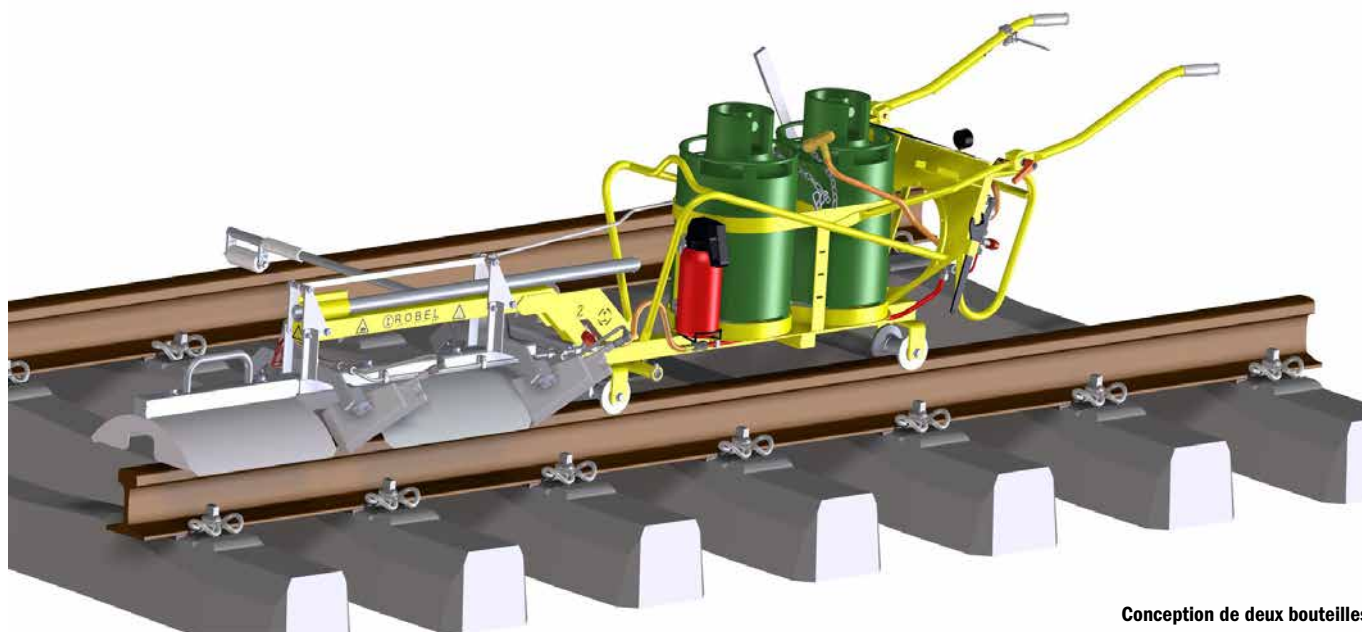
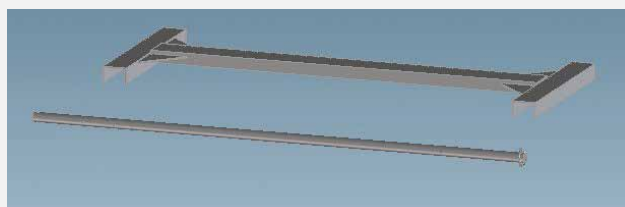
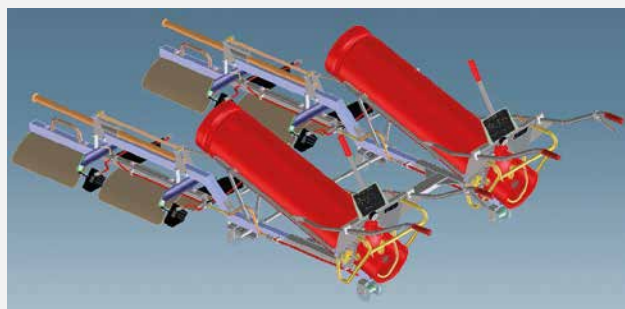
ACCESSOIRES

Traverses, pour relier deux appareils entre eux.

8668980001 Écartement 1 000 mm

8668980002 Écartement 1 435 mm

8668980003 Traverse de liaison écartement 1 000/1 435 mm



Conception de deux bouteilles