



Este equipo permite calentar el carril a la temperatura teórica requerida para la compensación longitudinal en el marco de las neutralizaciones de carril previas a las soldaduras por fusión.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alto rendimiento y gran precisión

- Gran potencia térmica gracias a la utilización de gas licuado
- Posicionamiento exacto gracias al ajuste gradual de la altura del quemador

Seguridad para los operarios y la máquina

- Protección contra rotura de manguera integrada
- Suministro dosificado de gas durante el encendido gracias a la válvula de cierre en el quemador

Quemador

- Protección térmica de la sujeción de carril gracias al ajuste de altura del quemador
- Ergonomía garantizada gracias a los asideros abatibles y ajustables en altura
- Seguridad y prevención gracias al extintor integrado

Flexibilidad

- Opción de freno de hombre muerto
- Opción de un travesaño de unión para la utilización en paralelo de dos equipos de calentamiento

DATOS TÉCNICOS	ROHEAT	ROHEAT
	Modelo estándar	Modelo de dos botellas
Dimensiones	3400 x 710 x 840mm	3400 x 710 x 840mm
Dimensiones transporte	2300 x 590 x 880 mm	2300 x 590 x 880 mm
Peso sin bombonas	83 kg	86 kg
Bombona	1 bombona de gas propano	2 bombonas de gas propano
	33 kg	10,5 kg cada una

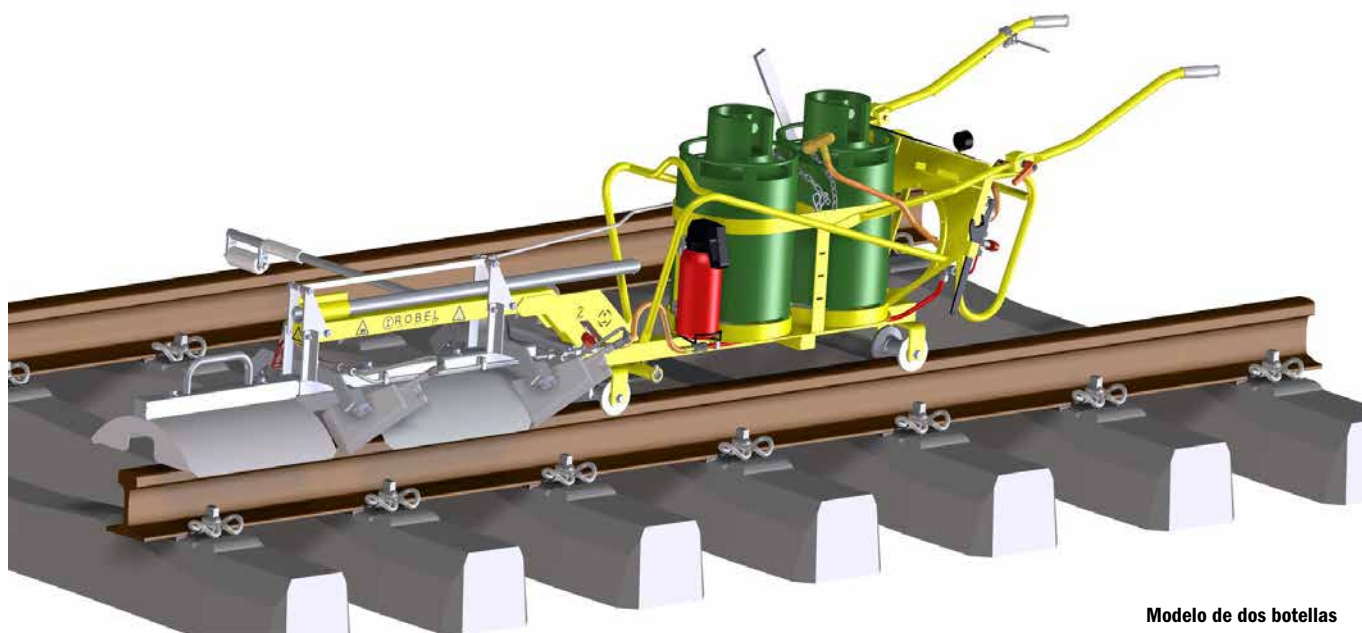
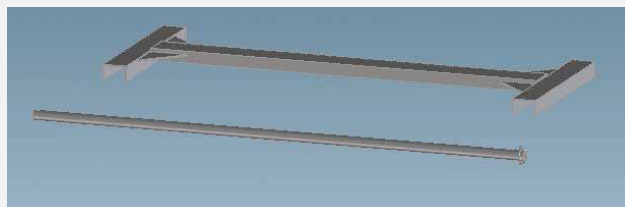
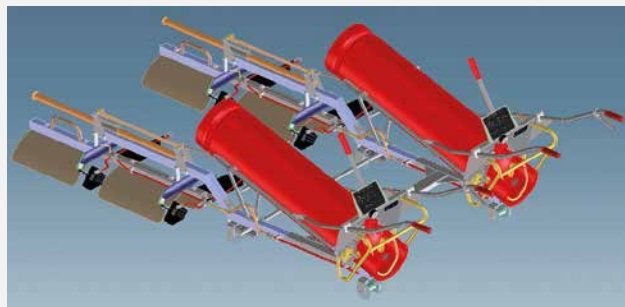
ACCESORIOS

Travesaños para unir dos dispositivos

8668980001 ancho de vía 1000 mm

8668980002 ancho de vía 1435 mm

8668980003 travesaño de unión ancho de vía 1000/1435 mm



Modelo de dos botellas