

Para trabajos en el marco de soldaduras aluminotérmicas de carril.

### LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

#### Manejo seguro y ergonómico

- Larga vida útil de la máquina gracias a su construcción robusta con acero estructural de grano fino
- Fácil manejo por su mangos ergonómicos
- Reducción al mínimo de los trabajos de esmerilado posteriores gracias al ajuste individual de la altura de desbarbado
- Desgaste reducido de las herramientas de desbarbado gracias a los tornillos de tope ajustables
- Alta precisión de trabajo gracias a los cuatro pisadores y el doble guiado longitudinal de las mordazas de desbarbado

#### Eliminación rápida y sencilla de rebabas de soldadura.

- Cilindros hidráulicos de acción bilateral que presionan las cuchillas de corte ajustadas individualmente las unas contra las otras
- Sin fisuras en caliente en la soldadura gracias a la acción simultánea de las cuchillas de corte desde ambos lados



### DATOS TÉCNICOS

### ROTRIM

Dimensiones (largo x ancho x alto)

con bomba manual 830 x 405 x 320 mm

sin bomba manual 830 x 355 x 215 mm

(diseñado para grupo hidráulico)

Peso

con bomba manual ~46 kg

sin bomba manual ~39,5 kg (diseñado para

grupo hidráulico)

Herramientas desbarbado

~3 kg cada una

Fuerza de corte con una presión máxima de servicio de

con bomba manual 500 bar/200 kN

con grupo hidráulico 550 bar/220 kN

Carrera máxima

160 mm

Aceite hidráulico requerido

con bomba manual Renolin MR 310/1,1 litros

sin bomba manual Renolin MR 310/0,6 litros

### ACCESORIOS

#### Juegos de cuchillas de corte

8859900001 para forma B/S49/S54/UIC54E

9801410001 para forma B/UIC60/UIC54/R50/R65

8859900003 para forma 132 LB

98014100030 Patines de corte para rieles

FORMA A 132 RE, 140 RE, R65

9801410934 Anillo de freno 47X31 MS

Opciones de accionamiento en energía/iluminación.

