

Bringen Sie Ihre Karriere auf Schiene!

Mehr als ein Jahrhundert an Gleisbautradition trifft auf Innovationskraft, modernste Technologien und den unbändigen Willen Lösungen für unsere Kunden rund um den Globus zu entwickeln und umzusetzen. Als 360° Servicepartner in Gleisbau- und Instandhaltung sind Sicherheit, Qualität und Anwenderfreundlichkeit unser Versprechen. Die Bahn, als Inbegriff nachhaltiger und grüner Mobilität, ist die Zukunft – verstärken Sie unser Team und werden Sie ein Teil dieser Zukunft!

Ihre Aufgaben

- Planung und Durchführung der systemgesteuerten Wareneingangsprüfung nach Rücksprache mit der Technik
- Anwendung gängiger Qualitätsmethoden zur Unterstützung bei der Fehlerursachenanalyse wie 8D-Report, Ishikawa, 5-Why
- Dokumentation aller qualitätsrelevanten Vorgänge in unserem CAQ-System Babtec
- Unterstützung bei der Prüf- und Messmittelverwaltung
- Einführung von neuen Messsystemen und -methoden

Ihr Profil

- · Abgeschlossene technische Berufsausbildung oder vergleichbare Qualifikation
- Abgeschlossene Weiterbildung im Bereich Qualitätswesen
- · Ausgeprägtes Interesse für den Bereich Qualitätssicherung
- · Gute PC-Anwenderkenntnisse und idealerweise ERP-Erfahrung
- Bereitschaft sich in neue Aufgabengebiete einzuarbeiten
- · Genaue und selbstständige Arbeitsweise

IHRE VORTEILE.

Wir bieten mehr als nur einen Job:

- 30 Tage Urlaub
- Förderung sportlicher Aktivitäten
- Urlaubs- & Weihnachtsgeld
- Betriebliche Altersvorsorge
- Treue- & Sonderprämien
- Weiterbildung
- Betriebskantine
- Fahrtkostenzuschuss

und vieles mehr!

Verstärken Sie unser Team und senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an:

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31 83395 Freilassing www.robel.com/karriere personal@robel.com

