



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0298.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.11.2021 bis 31.10.2024

Düsseldorf, 12.10.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WESTERMEIER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0298.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 22	t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm	BW FW
135	1.2 1.2 1.2 1.2/8.1 3.1/3.2	t = 3 - 60 mm t = 7.5 - 18 mm t = 7.5 - 30 mm t = 10 - 30 mm t = 6 - 10 mm	FW, BW FW, robot HV-joint, robot FW FW, G24Mn6V/Hardox 500
141	22 22	t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm	BW FW
783	1.1	t = 10 - 20 mm D = 10 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeugen
- Bauteile: Bahnbaumaschinen, Nebenfahrzeuge
- Konstruktion von Komponenten und Schienenfahrzeugen
- Einkauf und Lieferung von Komponenten und Schienenfahrzeugen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ralf Frauenlob, (IWE) geb. am: 04.01.1956

1. Vertreter: Martin Rudholzer, (IWE) geb. am: 14.03.1984

Weitere Vertreter: Alfred Steinbichler, (IWS) geb. am: 05.03.1960
Emanuel Wirrer, (IWS) geb. am: 27.01.1985

Bemerkungen: keine

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/298/15/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.