

Systeme ROREXS

Train de chargement de rails



40.61/63

Installe les rails rapidement, en toute sécurité et avec une qualité similaire à celle d'un laminoir sur la voie ferrée.



Le système ROREXS 40.61/63 installe le rail sur la voie avec une qualité parfaite. Le processus de transport et de chargement de rails est ainsi contrôlable, efficace et sûr.

Les réseaux ferroviaires du monde entier fonctionnent 24 heures sur 24. Cela signifie des contraintes et une usure redoutables, ainsi que des dommages sur les voies et les traverses.

Une maintenance professionnelle est essentielle pour garantir un nombre élevé de sillons disponibles. Le rail est fabriqué en acier de grande pureté au moyen de processus complexes dans des laminoirs spécialisés. Ce produit est soumis à divers processus de fabrication et d'essai pour répondre aux exigences du trafic ferroviaire.

Le défi réside dans la manipulation des rails d'un poids élevé et de leur déformabilité, difficilement contrôlable. Le système ROREXS permet de charger et de décharger rapidement des rails jusqu'à 500 m de longueur. Il charge et transporte les rails en toute sécurité et en douceur, même sur de longues distances.

- Les limites de tronçon et de flexion sont respectées
- Les seuils restent intacts
- En ligne droite et en courbe

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

Une technique de chargement ultramoderne permet d'obtenir des résultats de travail de haute qualité

- La qualité du rail est maintenue grâce à un transport en douceur du site de production au site d'installation
- Guidage précis du rail pendant le chargement et le déchargement
- Des processus de chargement appropriés dans le cas des limites de tension évitent les dommages matériels et le remaniement coûteux des traverses et du petit matériel
- Positionnement précis et reproductible des rails au moyen d'un dispositif de positionnement des rails
- Dispositif anti-basculement du rail pour le chargement et le déchargement avec des têtes à rouleaux universelles
- Peut être utilisé sur des lignes à deux voies ou plus voies, le profil de la voie adjacente n'est pas affecté
- Large gamme d'applications grâce à la sortie des rails individuelle et par paire

Sécurité et confort pour l'Homme et le matériel

- Limitation automatique de l'oscillation des pinces à rail

- Le frein sur rail empêche les rails qui ont été détachés du cadre de serrage de se déplacer tout seuls en pente
- Entrées avant et arrière automatiques sur le manipulateur de rails
- Efficacité de travail élevée grâce à l'environnement de travail ergonomique dans le ROMAN
- Siège de commande monté sur ressort avec reconnaissance du conducteur

Économie de temps et d'argent

- Vitesse de processus jusqu'à 2700 m/h
- Frais de personnel minimes: un seul opérateur pour le déchargement et quatre opérateurs pour le processus de chargement
- Le cycle de travail calculable augmente la qualité de la planification et réduit les interruptions du trafic
- Réduction du prix des sillons grâce à des créneaux horaires plus courts
- Augmentation de la durée d'utilisation grâce à un système de réservoir supplémentaire optionnel



LES COMPOSANTS

ROMAN Manipulateur de rails

- charge les rails en toute sécurité sur et hors de l'unité de transport
- sécurise les rails contre le basculement à l'aide d'une pince à rail
- dispose d'un mécanisme d'entraînement hydrostatique indépendant
- offre un espace de travail protégé et ergonomique avec deux postes de conduite



ROCHUTE Chariot de glissement double-face

- guide les rails en toute sécurité et en douceur pendant le processus de chargement et de déchargement
- place les rails exactement à la position souhaitée à l'intérieur ou à l'extérieur des rails
- avec bogie ou essieux simples
- en option: gain de temps grâce au dispositif de rotation, les manœuvres n'étant pas nécessaires



ROTRANS Unité de transport double-face

- stocke les rails en toute sécurité pendant le transport
- fixe les rails au moyen de cadres de serrage disposés des deux côtés
- les vanes-wagons sont situées à une distance définie du support de rail
- compensation de longueur pour les rails de la grue lors du passage dans les arcs
- les cloisons de séparation aux deux extrémités offrent une sécurité supplémentaire



L'AUTOMATISATION ROBEL.

Choisir les avantages.

Système de remplacement de rails ROREXS.

Remplacement des rails en une seule opération.

- Chargement et déchargement simultanés des rails par croisement des rails
- Jusqu'à 50 rails en un seul processus de chargement

Mehr Technik, mehr Sicherheit

- Fixation de chaque rail sur le cadre de serrage avec serrage automatique des rails
- Pas de travail manuel sur l'unité de transport, grâce à des processus automatisés de pivotement et de verrouillage à l'aide de vannes-wagons
- Commande à distance du chariot coulissant à partir d'une position de sécurité
- Démontage du rail sans intervention du personnel opérateur, grâce au dispositif de tension du rail Rail Feeder



Croisement des rails



Croisement des rails



Dispositif d'encrage automatique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	ROREXS 250 (40.61)	ROREXS 500 (40.63)
ROMAN		
Entraînement	Moteur diesel 4 cylindres hydrostatique	Moteur diesel 6 cylindre hydrostatique
Force de traction max.		
Vitesse max.	à 10 km/h : 11,8 kN à 0-4 km/h : 33 kN	à 10 km/h : 17 kN à 0-4 km/h : 44 kN
Poids	12 t	15 t
Force de levage à 3,7 m de portée	15 kN	15 kN
Force de pivotement	10 kN	10 kN
ROTRANS		
Vitesse de transport	jusqu'à 100 km/h	jusqu'à 100 km/h
Nombre de rails en fonction de l'espace libre	max. 50	max. 50
Poids des rails/m	jusqu'à 70 kg	jusqu'à 70 kg
Longueur des rails	jusqu'à 250 m	500 m
Capacité de déchargement de rail ROREXS	~2700 m/h	~2700 m/h

Dimensions et poids approximatifs. Modifications réservées dans le cadre du progrès technique. Tous droits de propriété protégés.

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31

D-83395 Freilassing

T +49 (0) 8654/609-0

F +49 (0) 8654/609-100

E info@robel.com

www.robel.com

