



**Для высокоточного шлифования головки рельса после сварочных работ и безупречного восстановления профиля**

#### **ПРЕИМУЩЕСТВА. ВАША ВЫГОДА.**

- 100% копия профиля рельса за счет использования специального копирующего устройства
- Простое управления в эргономичном рабочем положении
- Полная безопасность
  - возможность использования автостопа (дополнительно)
  - шлифование с ограничителем глубины (дополнительно)
  - хороший обзор для оператора с обеих сторон, даже в ночное время благодаря светодиодному освещению (дополнительно)
- Эргономичное управление
  - станок находится в вертикальном положении
  - идеальное позиционирование шлифовального круга через тумблер
  - и маховика в оптимальном шлифовальном положении
  - возможность двухстороннего исполнения для правой и левой с оптимальным обзором зоны шлифования

#### **Область применения**

- при термитной и стыковой сварке
- применяются 125 мм, 150 мм, (дополнительно 175 мм) чашечные шлифовальные круги, в том числе для высокопрофильных рельсов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ROGRIND P4 Head 1.0	ROGRIND E Head 1.0
Привод	4-тактный бензиновый двигатель	Трехфазный
Тип	Honda GX 270	электродвигатель
Мощность	6,3 кВт при 3600 об/мин	4 кВт при 2850 об/мин
Шлифовальный круг	Ø 125 мм, выборочно Ø 150 мм	Ø 150 мм, выборочно Ø 125 мм
Максимально допустимая скорость вращения	50 м/с	
Скорость вращения шлифовального круга	4200 об/мин	4500 об/мин
База шлифования/расстояние между роликами	1000 мм	
Масса	~99 кг	~99,5 кг
Масса ауригера	~28 кг	~25 кг
Длина без/со складной ручкой	1450/1840 мм	1550/1975 мм
Ширина без/со складной ручкой	550/580 мм	325/490 мм
Высота	870 мм	880 мм
Угол поворота тележки	92°	

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

### Чашечный шлифовальный круг

- 9002000687 Ø 125 мм  
с крепежной центрирующей гайкой M20  
предельно допустимая скорость вращения 50 м/с,  
125 x 65, крупность зерна A12
- 9002000688 Ø 125 мм  
с болтовым креплением 4xM8,  
предельно допустимая скорость вращения  
50 м/с, 125 x 65, центровая окружность Ø 90,  
крупность зерна A12
- 9002000690 Ø 150 мм  
с крепежной центрирующей гайкой M20,  
предельно допустимая скорость вращения 50 м/с,  
150 x 65, крупность зерна A14
- 9002000689 Ø 150 мм  
с болтовым креплением 4xM8,  
предельно допустимая скорость вращения 50 м/с,  
150 x 65, центровая окружность  
Ø 115, крупность зерна A14
- 9878081000 Ø 90 мм конический для крестовин и развязок, с  
крепежной центрирующей гайкой M20 (так же подходит  
для удаления неровностей), предельно допустимая  
скорость вращения 50 м/с,  
90 x 65, крупность зерна A14
- 9002000330 Ø 90 мм цилиндрический для наплавков, с крепежной  
центрирующей гайкой M20, предельно допустимая  
скорость вращения  
50 м/с, 90 x 65, крупность зерна A14
- 8489910003 Комплект для желобчатых рельсов
- 8931002007 Центрирующая гайка, крепежные детали для  
стальной щетки
- 9000200182 Стальная щетка (плетенная)  
предназначена для удаления ржавчины с рельсов



Чашечный шлифовальный круг



Центрирующая гайка и стальная щетка