



Pour le serrage ou le desserrage simultané entièrement automatique de jusqu'à 8 attaches de rails en une seule opération ainsi que pour le vissage synchrone au niveau des dispositifs de serrage.

- Précision synchrone et couple de rotation élevée
- Mécanique de vissage puissante et précise
- Vitesse de travail élevée
- Cadre compact en alu avec 4 navettes de vissage et 8 moteurs de vissage à fonctionnement entièrement hydraulique
- Pincés pour rail pour fixation automatique de l'unité de vissage pendant le processus de travail
- Affichage écran pour le réglage, la lecture et le contrôle des couples de vissage

- Dispositif d'enregistrement électronique
- Mémorisation et exploitation des données en option à l'aide d'un PC
- Travail Rapide et simple dans une situation sans obstacles
- Combinable avec différentes sources d'énergie
- Déplacement continu de la source d'énergie lors des opérations de vissage, conçu comme une unité de vissage positionnée par entraînement linéaire via satellite.
- Unité de vissage avec éclairage
- Télécommandé

Accessoires sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ROWRENCH 8Synch Unit

Vitesse de travail d'env.	600 m/h
Espacement axial	1950 mm
Diamètre galets de roulement	Ø 340 mm
Combinaison avec différentes Source d'énergie	<ul style="list-style-type: none"> • draisines ROBEL ou similaires • drague à dispositif rail-route • Véhicule rail-route, p. ex. Unimog • Intégration dans le train de renouvellement de voie • Machine autonome, automotrice
Besoin en énergie	électr. 24 V, DC/60 ampères
Puissance hydraulique requise	60 kW
Mécanisme d'entraînement hydraulique	0 à 1,0 km/h
Poids	~2300 kg