

TECNOLOGÍA PROBADA ATORNILLADO RESISTENTE AL DESGASTE



LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Técnica de atornillado fiable, resultados exactos

- Repetibilidad uniforme del atornillado gracias a un par de torsión ajustable con máxima precisión
- Control del par de torsión gracias al indicador del par en el manómetro
- Posibilidad de elegir entre dos velocidades según la dureza del tornillo
- Cambio rápido al par máximo sin modificar el ajuste de par original

Construcción robusta, costes de mantenimiento minimizados

- Larga vida útil gracias al embrague de alto rendimiento de ROBEL
- Poco mantenimiento gracias a la lubricación permanente del embrague en baño de aceite

Manejo ergonómico

- Construcción ligera y diseño compacto, con asas de guía plegables
- Amplio campo de visión gracias a la iluminación del entorno de trabajo mediante LED
- Asas de guía de altura ajustable

Flexibilidad de uso

- Posibilidad de trabajar sin brazo saliente gracias a un bajo centro de gravedad
- Atornillado de todo tipo de uniones roscadas en cualquier superestructura gracias al husillo de atornillado de longitud ajustable
- Portabrocas de cambio rápido para el ágil reemplazo de los cabezales atornilladores

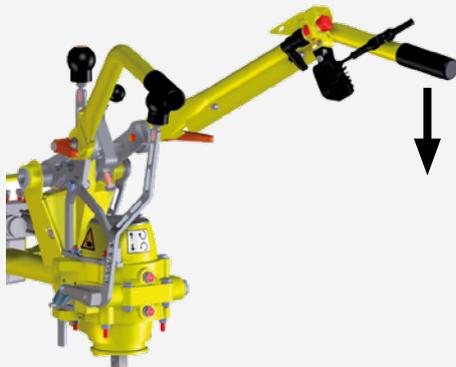
DATOS TÉCNICOS	ROWRENCH P4 200 2.0	ROWRENCH P4 270 2.0	ROWRENCH E 2.0	ROWRENCH D 2.0
Accionamiento	motor de gasolina de 4 tiempos refrigerado por aire	motor de gasolina de 4 tiempos refrigerado por aire	motor eléctrico, corriente trifásica	motor diésel de 4 Cempos refrigerado por aire
Tipo	Honda GX200	Honda GX200	400 V, 50 Hz	Hatz 1B20
Potencia	4,3 kW a 3600 rpm	6,3 kW a 3600 rpm	4 kW a 2880 rpm	4,9 kW a 3800 rpm
Velocidad de rotación del husillo atornillador				
Fase de trabajo máx.	200 rpm	190 rpm	152 rpm	200 rpm
Fase de potencia	71 rpm	67 rpm	55 rpm	71 rpm
Par de apriete ajustable	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm
Par de aflojamiento con picos de	hasta 1000 Nm	hasta 1000 Nm	hasta 1000 Nm	hasta 1000 Nm
Chasis	Chasis transversal disponible para todo tipo de ancho de vía			gl.
	Chasis de rodaje con brazo transversal disponible para todo tipo de ancho de vía			gl.
Dimensiones (lo x an x al)	1900 x 600 x 600-800 mm	1950 x 592 x 600-800 mm	1910 x 475 x 600-800 mm	1900 x 600 x 600-800 mm
Posición de transporte (lo x an x al)	1490 x 600 x 575 mm	1542 x 592 x 575 mm	1500 475 x 575 mm	1490 x 600 x 575 mm
Peso	~93 kg	~105 kg	~116 kg	~105 kg

KONFIGURATIONEN

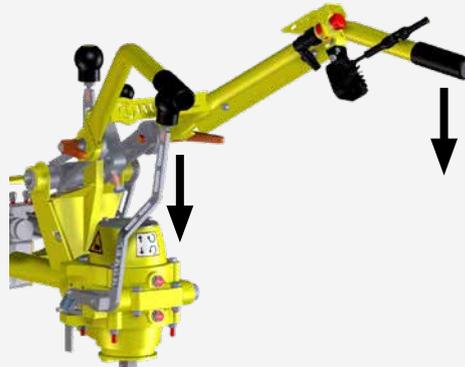
1. ELECCIÓN DEL TIPO DE ACCIONAMIENTO (véase Datos Técnicos)

2. ELECCIÓN DEL ASA DE GUÍA DE ALTIMA AJUSTABLE

a. Para presionar unilateralmente, solo por el lado derecho



b. Para presionar por ambos lados



3. ELECCIÓN DEL TREN DE RODADURA Y DEL ANCHO DE VÍA

a. Tren de rodadura de un solo carril con brazo saliente



b. Bastidor de rodadura transversal de cuatro ruedas



c. Bastidor de rodadura transversal con peralte



4. ELECCIÓN DE LOS CABEZALES ATORNILLADORES

a. Monobloques



b. Articulados



Accesorios

Para cabezales atornilladores véase la pág. 69

Clavadora de bridas

8003182001 31.82 con una salida de fuerza; sin cabezal

Tren de rodadura con ruedas de caucho

8320820001 para los trabajos en zonas sin carriles

Portacabezales

8328900004 para fijar los cabezales cerca del husillo

Caja de herramientas

8329910001 caja de herramientas en conexión con un bastidor de rodadura transversal

Lona de protección

9000100065 con ojales para una protección óptima contra las adversidades climáticas (amarilla)

Dispositivo de medición del par

8869900006 dispositivo de medición del par 86.12 para el calibrado de la máquina

7738960001 Dispositivo de transporte

8321570120V Asas de transporte

