



Para atornillar/desatornillar simultáneamente y totalmente automatizado hasta ocho sujeciones de carril en un solo ciclo de trabajo y para atornillar de forma sincrónica clips elásticos.

- Sincronización y par de alta precisión
- Mecanismo de atornillado eficaz y preciso
- Alta velocidad de trabajo
- Bastidor compacto de aluminio con 4 automatismos de vaivén y 8 motores hidráulicos de atornillado totalmente automatizado
- Tenazas de carril para la fijación automática de la unidad de atornillado durante el ciclo de trabajo
- Display para el ajuste, visualización y control de los pares de atornillado

- Dispositivo electrónico de registro
- Almacenamiento de datos y evaluación óptima por medio de PC
- Rápida y sencilla sin interferencia con el gálibo
- Combinación con diferentes fuentes de energía
- Funcionamiento continuo de la fuente de energía en servicio de atornillado gracias a unidad atornilladora posicionada con accionamiento lineal y concebida como sistema satélite
- Unidad atornilladora con iluminación
- Unidad de control remoto

Accesorios bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS

ROWRENCH 8Synch Unit

Velocidad de trabajo	aprox. 600 m/h
Distancia entre ejes	1950 mm
Diámetro de ruedas	340 mm
Combinación con diferentes fuentes de energía	<ul style="list-style-type: none"> • dresina tractor ROBEL o similar • excavadora para vía-carretera • vehículo para vía-carretera, p.ej. Unimog • incorporación en tren de renovación • como máquina independiente y autopropulsada
Demanda de energía	eléctrica 24 V, DC/60 A
Potencia hidráulica necesaria	60 kW
Accionamiento hidrostático	0 - 1,0 km/h
Peso	~2300 kg