



Para el fresado de corazones de cambios y de carriles.

### LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

#### Alto rendimiento & gran eficiencia

- Arranque de viruta con gran precisión en todo tipo de fisuras y daños en la superficie de rodadura
- Mecanizado homogéneo del defecto sin aporte térmico
- Construcción compacta

#### Rentabilidad

- Costes de reparación reducidos gracias al
  - ahorro de tiempo con respecto al mecanizado manual
  - aprovechamiento óptimo de cortes de vía breves
  - tiempo de preparación de la máquina muy corto
- Ahorro de costes al reparar en vez de renovar

#### Fácil manejo

- Máquina de estructura modular
- Manipulación sencilla
- Fijación magnética para trabajar en carriles embebidos como equipamiento opcional

Apta con reservas para carriles templados.



Para rieles templados sólo compatible en ciertos casos. Porfavor contacte a su representante en ROBEL.

### DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor trifásico 400 V
Potencia	2000 W
Rendimiento de corte en el corazón UIC 60	7 kg (acero/h)
Durabilidad/fresa en el corazón UIC 60	1 - 2 h
Diámetro fresa	16/20 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1000 x 500 x 650 mm
Peso cabezal fresador	41 kg
Peso sin fijación magnética	62 kg
Peso fijación magnética	32 kg