



Para el esmerilado conforme a su forma de la cabeza del carril después de efectuados los trabajos de soldadura con recuperación perfecta del perfil

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Copia al 100% del perfil de carril mediante dispositivo copiador especial
- Manejo fácil en postura laboral ergonómica
- Mayor seguridad
 - al no trabajar gracias al freno de hombre muerto (opcional)
 - en el esmerilado por tope de profundidad (opcional)
 - por la buena visión sobre la zona de esmerilado desde ambos lados de operación incluso en trabajos nocturnos gracias al alumbrado LED (opcional)
- Manejo ergonómico
 - en posición erguida
 - gracias al posicionamiento idóneo de la muela de copa mediante interruptor basculante
 - y por la rueda de mano en óptima posición de esmerilado
 - manejo desde ambos lados igualmente cómodo para diestros y zurdos con óptima visión de la zona de esmerilado

Campos de aplicación

- Para soldaduras aluminotérmicas y soldaduras a tope por resistencia eléctrica
- Se emplea con muelas de copa de 125 mm y 150 mm, (opcionalmente: 175 mm) incluso para carriles de perfil alto



DATOS TÉCNICOS	ROGRIND P4 Head 1.0	ROGRIND E Head 1.0
Accionamiento	motor de gasolina de 4 tiempos	motor eléctrico
Tipo	HONDA GX 270	motor de corriente trifásica
Potencia	6,3 kW a 3600 rpm	4 kW a 2850 rpm
Disco abrasivo	con 125 mm ó 150 mm de Ø	con 150 mm ó 125 mm de Ø
Velocidad circunferencial máx.	50 m/s	
Nº de revoluciones del disco	4200 rpm	4500 rpm
Base de esmerilado/distancia de rodillos	1000 mm	
Peso	~99 kg	~99,5 kg
Peso brazo	~28 kg	~25 kg
Longitud sin/con asas abatibles	1450/1840 mm	1550/1975 mm
Anchura sin/con asas abatibles	550/580 mm	325/490 mm
Altura	870 mm	880 mm
Distancia de los rodillos copiadores	1000 mm	
Ángulo de orientación carro copiador	92°	

ACCESORIOS

Muelas de copa

- 9002000687 con 125 mm de Ø
fijación por tuerca central M20
velocidad circunferencial máx. 50 m/s
125 x 65, tamaño granular A12
- 9002000688 con 125 mm de Ø
fijación por tornillos 4xM8,
velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
125 x 65, círculo de agujero con 90 de Ø,
tamaño granular A12
- 9002000690 con 150 mm de Ø
fijación por tuerca central M20,
velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
150 x 65, tamaño granular A14
- 9002000689 con 150 mm de Ø
fijación por tornillos 4xM8,
velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
150 x 65, círculo de agujero con 115 de Ø,
tamaño granular A14
- 9878081000 con 90 mm de Ø cónico para puntas de corazón y
cambios, fijación por tuerca central M20 (también
apropiada para la superficie de rodadura de carriles
de garganta), velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
90 x 65, tamaño granular A14
- 9002000330 con 90 mm de Ø cilíndrico para soldaduras de recargue,
fijación por tuerca central M20,
velocidad circunferencial máx. 50m/s, 90 x 65,
tamaño granular A14
- 8489910003 juego para carril de garganta
- 8931002007 tuerca de centraje, elementos de fijación para cepillo
de alambres de acero
- 9000200182 cepillo de acero p.ej. para desoxidar carriles



Muelas de copa



Tuerca de centraje y cepillo de acero