

FIDELIDAD A LA FORMA Y PRECISIÓN ESMERILADO DE JUNTAS SOLDADAS



Asidero en el lado derecho,
sistema de guiado estándar 5159900004

La máquina esmeriladora para el reperfilado de cabezas de carril.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Máquina de gran potencia. Aplicación universal.

- Apta para todo tipo de carriles comunes gracias a la posibilidad de ajustar la distancia entre los discos de guiado a los diferentes anchos de cabezas de carril
- Depósito de acero inoxidable de larga duración en el modelo ROGRIND P4 2.0
- Motores eléctricos de gran potencia
- Opcional: luz LED en el modelo ROGRIND P4 2.0 para una iluminación óptima de la zona de trabajo

Manejo fácil.

Esmerilado dirigido y preciso.

- Adaptación específica a las necesidades de los operarios
- Ajuste sin herramientas de la resistencia del husillo
- Fácil cambio de la muela de copa gracias al cierre rápido quicklock
- Horómetro/ cuentarrevoluciones digital

DATOS TÉCNICOS	ROGRIND P4 2.0	ROGRIND P2 2.0	ROGRIND E 2.0	ROGRIND D 2.0
Accionamiento	motor de cuatro tiempos monocilíndrico	motor de dos tiempos monocilíndrico	motor eléctrico, corriente trifásica	motor diésel monocilíndrico refrigerado por aire
Tipo	ROBEL 190	Minsel M165	400 V, 50 Hz	Yanmar L48AE-S
Potencia	~5 kW a 4200 rpm	4,9 kW a 4500 rpm	2,7 kW a 2850 rpm	3,5 kW a 3600 rpm
Peso total	desde ~64,5 kg	desde ~64 kg	desde ~62,5 kg	desde ~75 kg
Distancia entre rodillos	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm

ACCESORIOS

Sistemas de guiado

- 5150220050 V sistema de guiado estándar
 5150200001 V sistema de guiado universal
 5158931002 porta-rodillos múltiple (se requieren 2)

Mueles de copa

- 9002000687 ø 125 mm, fijación por tuerca central M20, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 125 x 65, tamaño de grano A12
 9002000688 ø 125 mm, fijación mediante tuerca 4xM8, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 125 x 65, diámetro perforación ø 90, tamaño de grano A12
 9002000689 ø 150 mm, fijación mediante tuerca 4xM8, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 150 x 65, diámetro perforación ø 115, tamaño de grano A14
 9002000691 ø 150 mm, fijación mediante tuerca 4xM8, máx. 50 m/s, 150x70, diámetro perforación ø 90

- 9002000690 ø 150 mm, fijación por tuerca central M20, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 150 x 65, tamaño de grano A14
 9878081000 ø 90 mm, cónico para puntas de corazón y cambios, fijación por tuerca central M20 (apto también para el plano de rodadura de carriles de garganta), velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 90 x 65, tamaño de grano A14
 9002000330 ø 90 mm, cilíndrico, para soldaduras de recargue, fijación por tuerca central M20
 9000200182 cepillo de alambre de acero (trenzado) cepillo de alambre de acero p. ej. para desoxidar los carriles (no utilizar sin tuerca de centraje)
 8931002007 tuerca de centraje, componentes de fijación para el cepillo de alambre de acero

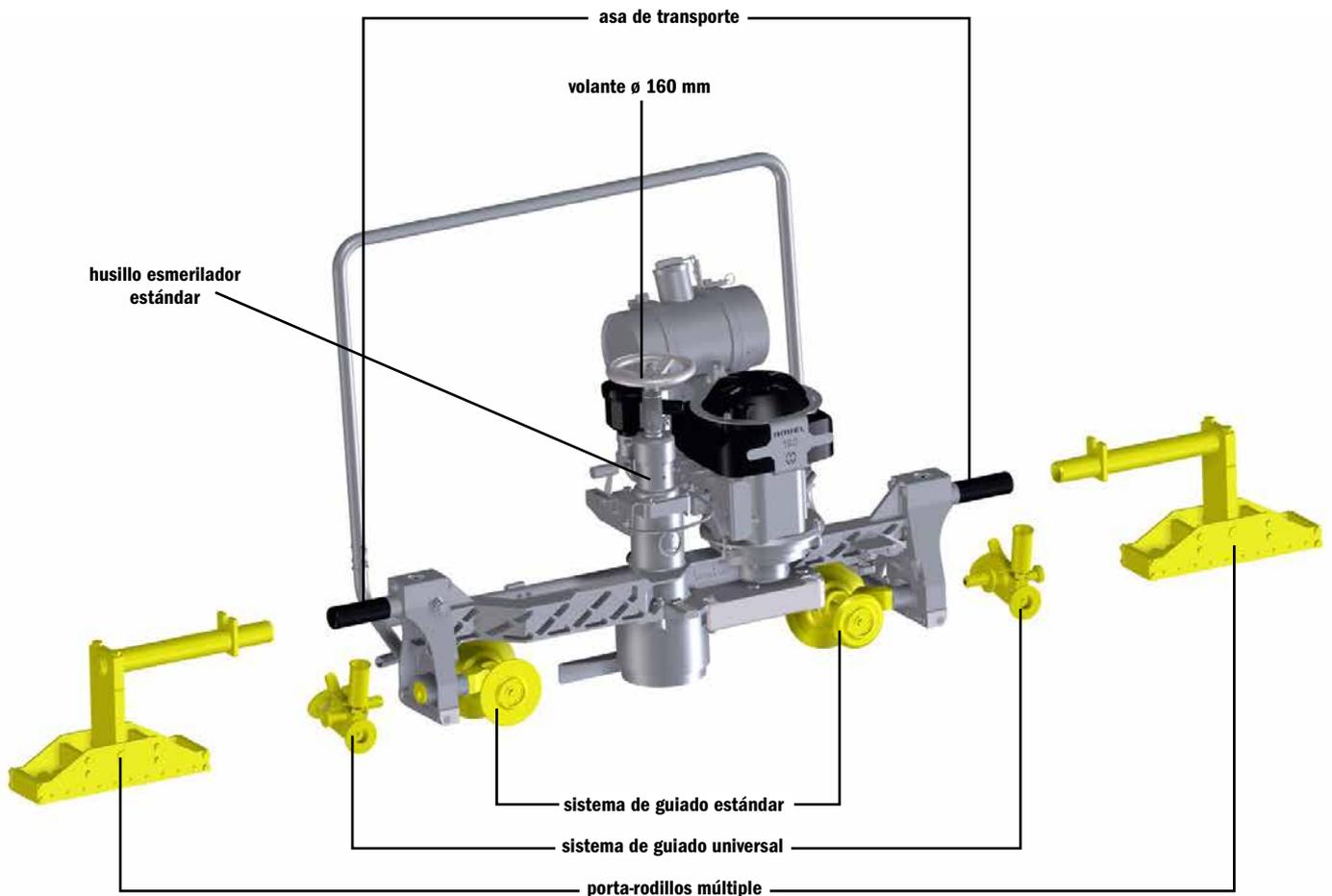


Figura 13.45 SKS: Asidero posición izquierda

¿Desea una versión diferente?
 Entonces contacte, por favor, a su interlocutor ROBEL.