



ROBEND PLANT 00.25 – 8179900001

4-Rollen Biegemaschine mit hydraulischer Rollenzustellung zum Biegen von Rillen- und Vignolschienen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Robuste Maschine. Formgerechtes Schienenbiegen.

- Stabile, ortsfeste Biegemaschine
- Leichtes Einsetzen der Schienen durch waagrecht angeordnete Biegerollen
- Formgerechtes Biegen, auch von Langschienen aufgrund beidseitig gelagerten Lagerwellen
- Rollen mit verschleißfesten Gleitlagern

Flexibel und anwenderfreundlich

- Beste Sicht auf die Biegerollen für präzises Arbeiten
- Digitale Kontrollanzeige der hydraulisch gesteuerten Rollenzustellung
- Beidseitiges Biegen im Durchlaufverfahren möglich
- Auswechselbare Biegerollen für verschiedene Schienenformen
- Beweglicher Bedienkasten mit digitaler Kontrollanzeige

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (L x B x H)	2200 x 2500 x 1565 mm
Gewicht	ab 2500 kg
Leistung	ab 5 kW
Antrieb	Drehstrommotor 400 V / 50 Hz
Durchlaufgeschwindigkeit	3 oder 6 m/min
Kleinster Biegeradius	8 m
Mindestüberhang Schiene	gerade ab 600 mm
Biegelänge	beliebig
Biegerollen	4 Stk.

ZUBEHÖR

8174661039 Biegerollen für Vignolschienen 54E3, S49, S41
 8174661040 Biegerollen für Rillenschienen RI60, RI59, RI59N

Biegerollen für andere Profile auf Anfrage.

8178250040 Rollbock auf Rädern